

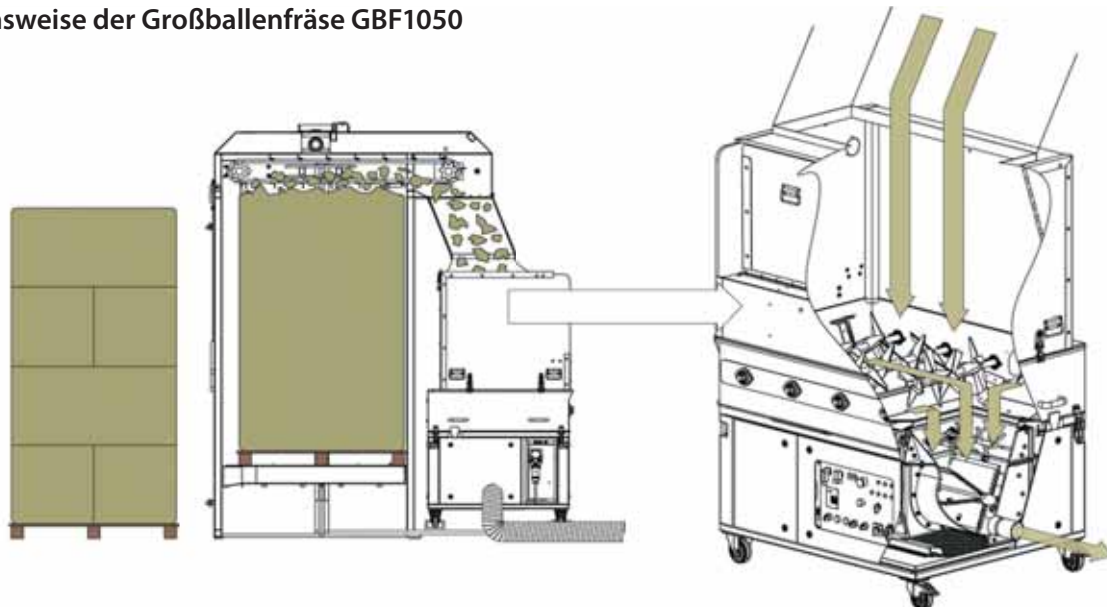
Großballenfräse GBF1050

Verarbeitung von Einblasdämmstoffen in industriellen Mengen



- Kombinierbar mit vielen Einblasmaschinen
- Ideale Zufuhreinheit für Einblasplatten
- Geeignet für Großballen aus Zellulose, Holzfaser und ähnlichen Dämmstoffen
- Verarbeitung von zu Großballen gestapeltem Material
- Erhebliches Rationalisierungspotential bei der Dämmung von Fertigelementen

Funktionsweise der Großballenfräse GBF1050



Die Großballenfräse GBF1050 ist eine Maschine zur Verarbeitung von zu Großballen verpressten Dämmstoffen oder gestapelten Dämmstoffballen. Die Maschine ist für den stationären Werkseinsatz vorgesehen. Dort bildet sie die Basis für die hoch-effiziente Befüllung von Wand- und Decken-Fertigelementen.

Der verpresste Dämmstoff wird aufgelockert und über einen Auswurf in die Einblasmaschine gefördert. Die Großballenfräse verfügt über eine Füllstandsmessung: Sobald der Aufgabeebehälter der Einblasmaschine gefüllt ist, wird der Auflockerungsprozess unterbrochen.

Als Einblasmaschine sind viele Typen geeignet. Die Materialfördermenge kann entsprechend angepasst werden.

Für Wiegezellen vorbereitet

Die Großballenfräse kann mit Wiegezellen ausgestattet werden. Dies ermöglicht eine genaue Messung des Materialverbrauchs und somit eine reproduzierbare Element-Befüllung. So kann die Qualität sicher gestellt werden.

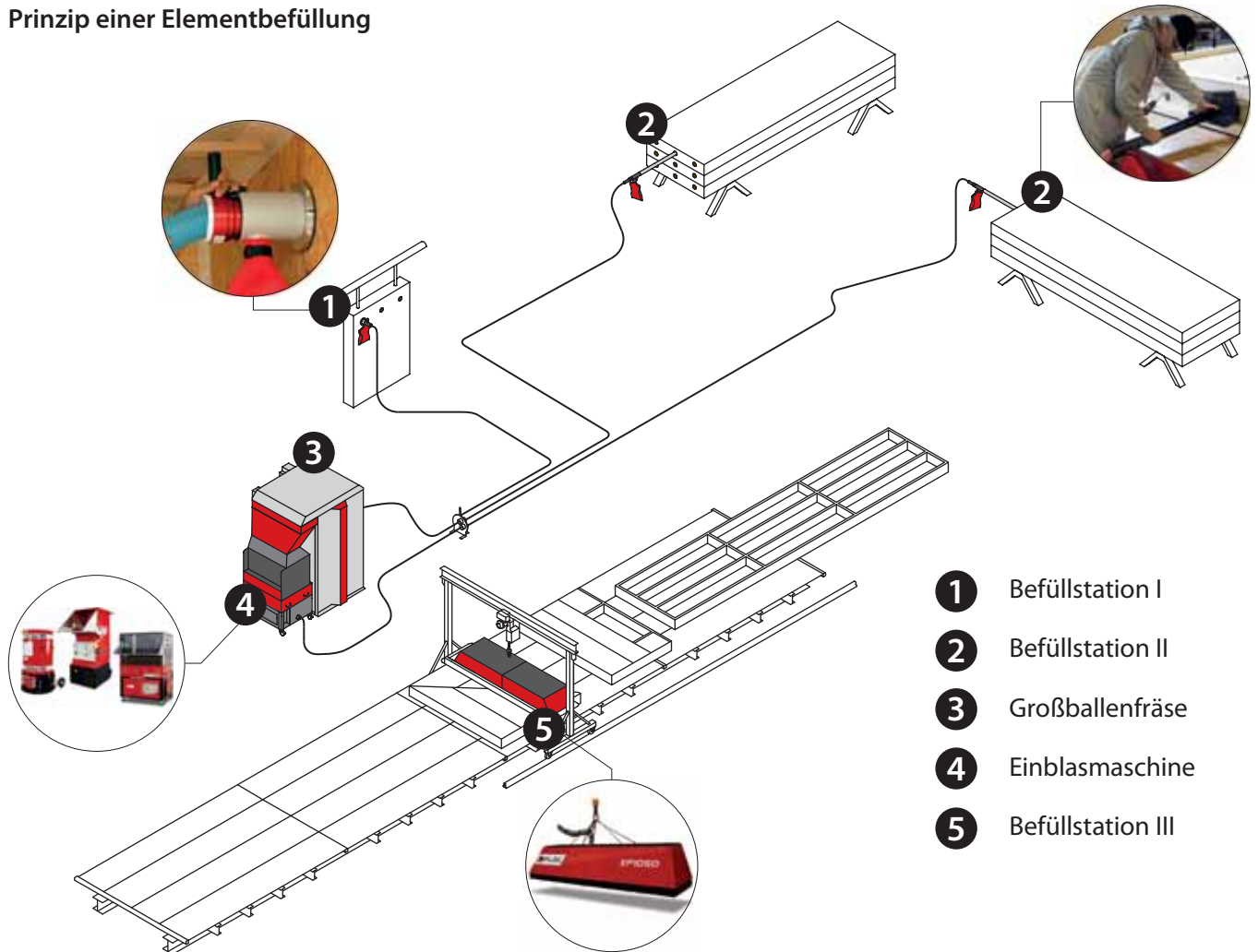
Technische Daten

L×B×H:	2165 × 1880 × 3195 mm
Gewicht:	ca. 1200 kg
Materialdurchsatz:	bis zu 1500 kg/h
Elektr. Anschluss:	400 V / 50 Hz / 3 × 16 A
Anschlusswert:	7,5 kW

Großballenfräse GBF1050

Prinzip und Bemaßung

Prinzip einer Elementbefüllung



- 1 Befüllstation I
- 2 Befüllstation II
- 3 Großballenfräse
- 4 Einblasmachine
- 5 Befüllstation III

Bemaßung:

