

Scie-cloche HF

Orifices d'injection précis dans des panneaux de fibres tendres



Pneumatic Insulation Technology



La scie cloche HF a été spécialement développée pour le perçage de panneaux de fibres tendres. Grâce à la géométrie de coupe spéciale et à l'épaisseur de coupe extrêmement faible, on obtient des temps de perçage très courts. La scie-cloche HF présente en outre un perçage très propre, ce qui permet de réutiliser la carotte pour refermer. Le forage dans d'autres matériaux n'est pas autorisé. Toutes les scies cloche HF ont un mécanisme d'éjection pratique qui permet de retirer facilement la carotte de forage.

Les avantages en un coup d'œil

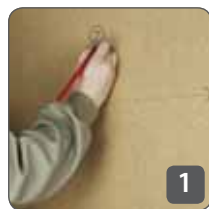
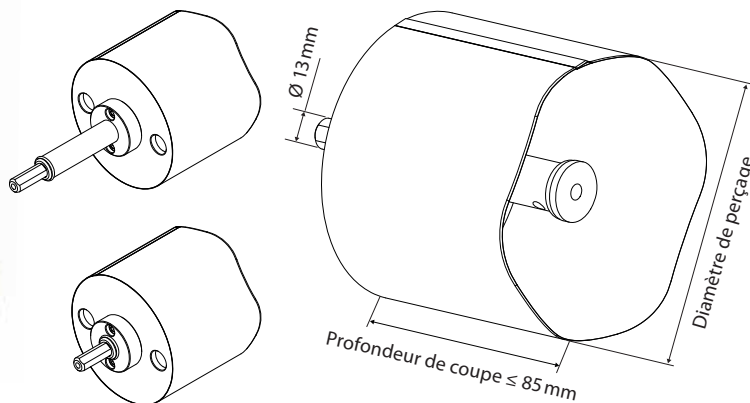
- ▶ Géométrie de coupe particulière
- ▶ Tranchant extrêmement fin, résultat de perçage propre
- ▶ Extraction facile de la carotte grâce à un mécanisme d'éjection pratique
- ▶ La carotte peut être utilisée pour refermer le trou
- ▶ Possibilité de réaffûter avec une pierre à aiguiser
- ▶ Temps de perçage courts

Les scie-cloches HF sont livrées avec une boîte plastique pour protéger l'outil de découpe.

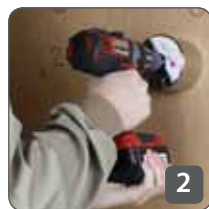
Coupe extrêmement fine



Système d'éjection



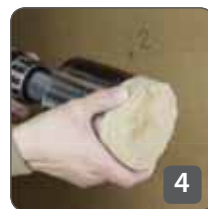
1 Marquer le trou de forage.



2 Mettez la scie-cloche HF en place, mettez la machine en marche et percez en exerçant une pression modérée.



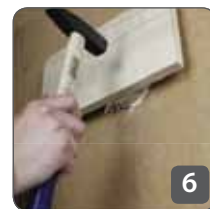
3 Faites enlever la carotte de forage à l'aide du système d'éjection.



4 Extraire la carotte de forage.



5 Enduisez la carotte de colle à bois.



6 Insérer la carotte en place selon le marquage. Fixez à l'aide d'un marteau et d'une planche en bois.

Scie-cloche HF avec système d'éjection	N° d'article 9145	N° d'article 9334	N° d'article 9335
Diamètre de perçage	Ø 106,5 mm	Ø 120 mm	Ø 85 mm
Profondeur de la coupe	≤ 85 mm	≤ 85 mm	≤ 85 mm
Recommandation de régime	env. 400-600 U/min	env. 400-600 U/min	env. 400-600 U/min
Mandrin	Ø 13 mm	Ø 13 mm	Ø 13 mm