

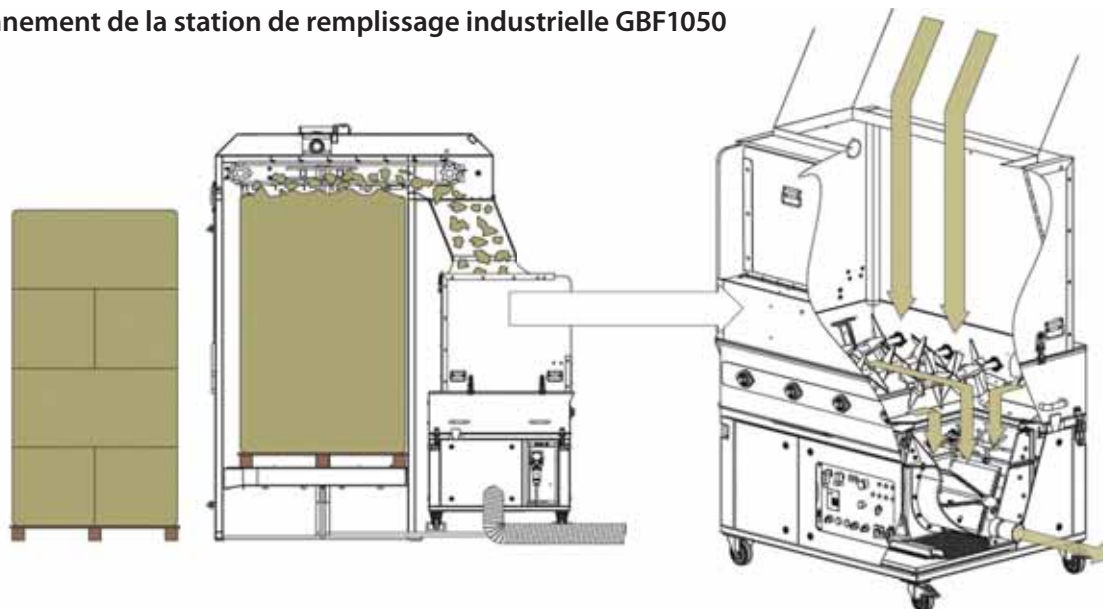
Station de remplissage GBF1050

Traitement de matériaux isolants à insuffler en quantités industrielles



- Peut être combiné avec de nombreux machines à insuffler
- Unité d'alimentation idéale pour les plaques de soufflage
- Convient pour les grandes balles de cellulose, de fibres de bois et de matériaux isolants similaires
- Traitement de matériaux empilés en grandes balles
- Potentiel de rationalisation considérable pour l'isolation d'éléments préfabriqués

Fonctionnement de la station de remplissage industrielle GBF1050



La station de remplissage industrielle GBF1050 est une machine destinée au traitement de matériaux isolants comprimés en grandes balles ou de balles de matériaux isolants empilés.

La machine est prévue pour une utilisation stationnaire en usine. Elle constitue la base d'un remplissage très efficace d'éléments préfabriqués pour murs et plafonds.

Le matériau isolant compressé est aéré et transporté dans la machine à insuffler via une goulotte. La fraiseuse de grandes balles dispose d'un système de mesure du niveau de remplissage : dès que la trémie d'alimentation de l'insuffleuse est remplie, le processus d'ameublissement est interrompu.

De nombreux types conviennent comme machine d'insufflation.

La quantité de matériau transporté peut être adaptée en conséquence.

Préparée pour les cellules de pesage

La station de remplissage industrielle peut être équipée de cellules de pesage. Cela permet une mesure précise de la consommation de matériau et donc un remplissage reproductible des éléments. La qualité peut ainsi être garantie.

Caractéristiques techniques

L x l x H : 2165 x 1880 x 3195 mm

Poids : env. 1200 kg

Débit de matière : jusqu'à 1500 kg/h

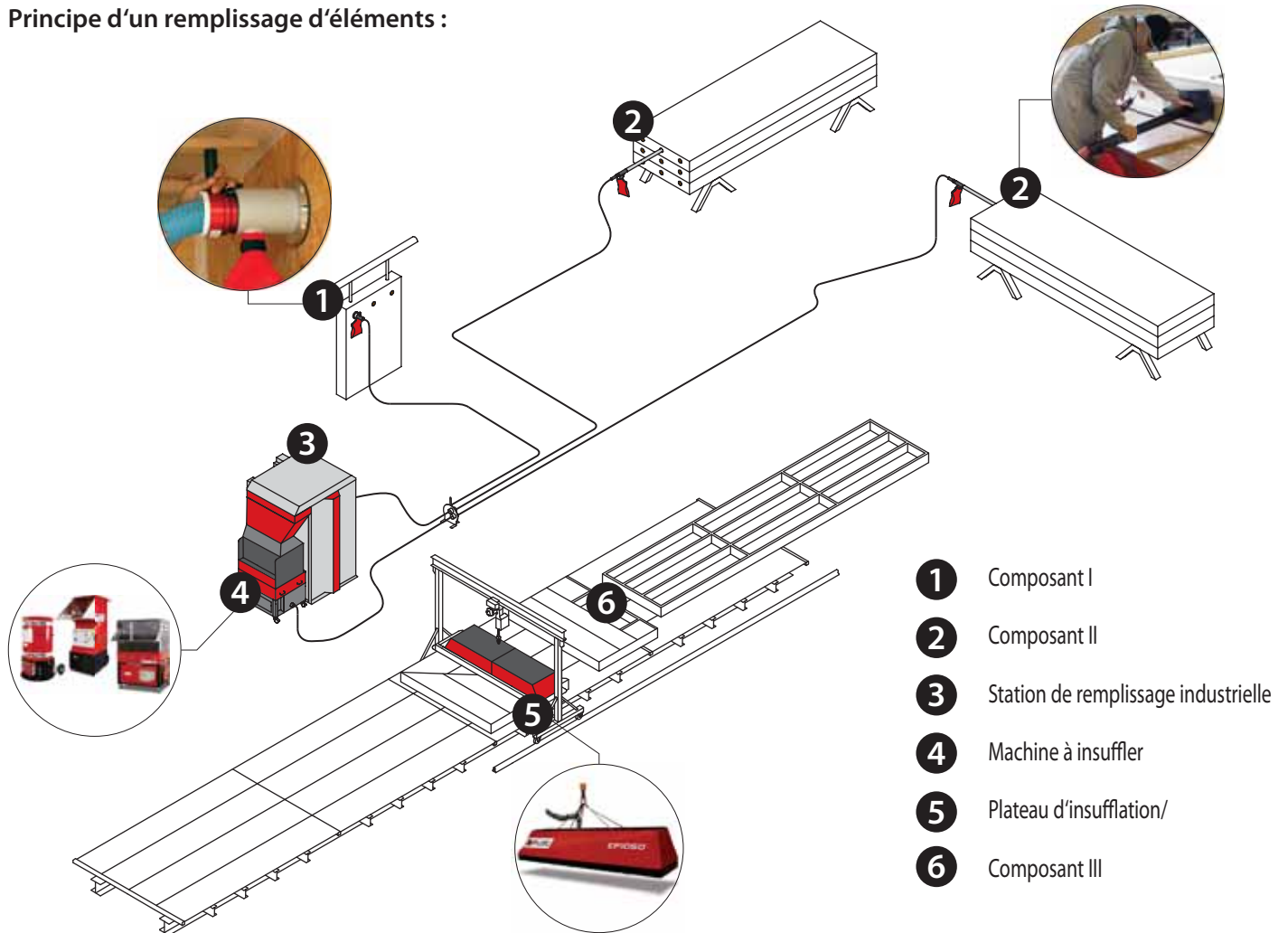
Raccordement électrique : 400 V / 50 Hz / 3 x 16 A

Puissance de raccordement : 7,5 kW

Station de remplissage GBF1050

Principe et dimensions

Principe d'un remplissage d'éléments :



Dimensions :

